



REPARACIÓN SERVICIOS
VENTAS

EQUIPOS HIDRÁULICOS
EQUIPOS NEUMÁTICOS
LLAVES DE TORQUE
MULTIPLICADORES DE TORQUE
CALIBRACIONES

INSTRUCTIVO DE OPERACIÓN LLAVES CORTA ESPIGAS

- * Antes de usar, revisar que el botador de espiga, funcione correctamente con el gatillo secundario
- * Antes de usar la llave corta espiga, revisar que la tuerca este apretada con la mano. Hasta topar su cara con la superficie de contacto
- * Al comenzar operación, hacer funcionar en vacío por 5 minutos, solo después de esto, Iniciar apriete
- * Inspeccionar regularmente el estado de los carbones, si el largo es igual o menor de 6 mm se deben cambiar inmediatamente por carbones nuevos y originales
- * Realizar revisiones y mantenciones periódicas cada 5 meses o 30.000 aprietes lo que ocurra primero
- * Usar solo repuestos originales y genuinos

TABLA INFORMATIVA PARA LLAVES CORTA ESPIGAS "TONE"

| * MODELO | * TORQUE MAXIMO | | PERNO ASTM A - 325 | | | PERNO ASTM A - 490 | | |
|-------------|-----------------------|----------|--------------------|--------|------------------|--------------------|--------|------------------|
| | nm | lbf - ft | * Rango Pernos | | ** Pretensión | * Rango Pernos | | ** Pretensión |
| | | | m/m | pulg | kips | m/m | pulg | kips |
| S - 60 EZA | 588 | 435 | M - 16 | 5/8" | 19 | M 16 | 5/8" | 24 |
| | | | M - 20 | 3/4" | 28 | M 20 | 3/4" | 35 |
| | | | M - 24 | 7/8" | 39 | ----- | ----- | ----- |
| S - 90 EZ | 804 | 595 | M - 16 | 5/8" | 19 | M - 16 | 5/8" | 24 |
| | | | M - 20 | 3/4" | 28 | M - 20 | 3/4" | 35 |
| | | | M - 22 | 7/8" | 39 | M - 22 | 7/8" | 49 |
| | | | M - 24 | 1" | 51 | ----- | ----- | ----- |
| S - 80 EZA | 804 | 595 | M - 16 | 5/8" | 19 | M - 16 | 5/8" | 24 |
| | | | M - 20 | 3/4" | 28 | M - 20 | 3/4" | 35 |
| | | | M - 22 | 7/8" | 39 | M - 22 | 7/8" | 49 |
| | | | M - 24 | 1" | 51 | ----- | ----- | ----- |
| S - 110 EZ | 1.010 | 745 | M - 20 | 3/4" | 28 | M 20 | 3/4" | 38 |
| | | | M - 22 | 7/8" | 39 | M 22 | 7/8" | 49 |
| | | | M - 24 | 1" | 51 | M - 24 | 1" | 64 |
| | | | M - 27 | 1 1/8" | 56 | ----- | ----- | ----- |
| S - 210 EZ | 2.059 | 1.510 | M - 27 | 1 1/8" | 56 | M - 27 | 1 1/8" | 80 |
| | | | M - 30 | 1 1/4" | 71 | M - 30 | 1 1/4" | 102 |

kips x 1.000 = lbf

Bibliografía

* Instruido por TONE "instruction manual Nº 0608 EZ"

** Instruido por STEEL STRUCTURES TECHNOLOGY CENTER INC. publication Nº "SBH 2010"

Norma F - 1852 (A - 325) y F - 2280 (A - 490)

Oficinas : Huincay # 2687 Puente Alto Fono : 2 759 4617 E-mail : contacto@reserve.cl
www.reserve.cl