



REPARACIÓN SERVICIOS
VENTAS

EQUIPOS HIDRÁULICOS
EQUIPOS NEUMÁTICOS
LLAVES DE TORQUE
MULTIPLICADORES DE TORQUE
CALIBRACIONES

INSTRUCTIVO DE OPERACIÓN LLAVES CORTA ESPIGAS

- * Antes de usar, revisar que el botador de espiga, funcione correctamente con el gatillo secundario
- * Antes de usar la llave corta espiga, revisar que la tuerca este apretada con la mano. Hasta topar su cara Con la superficie de contacto
- * Al comenzar operación, hacer funcionar en vacío por 5 minutos, solo después de esto, Iniciar apriete
- * Inspeccionar regularmente el estado de los carbones, si el largo es igual o menor de 6 m/m se deben Cambiar inmediatamente por carbones nuevos y originales
- * Realizar revisiones y mantenciones periódicas cada 5 meses o 30.000 aprietes lo que ocurra primero
- * Usar solo repuestos originales y genuinos

TABLA INFORMATIVA PARA LLAVES CORTA ESPIGAS "TONE"

* MODELO	* TORQUE MAXIMO	PERNO ASTM A - 325				PERNO ASTM A - 490			
		* Rango Pernos		Pretensión	* Rango Pernos		Pretensión		
		nm	lbf - ft		m/m	pulg	kips	m/m	pulg
S - 60 EZA	588	435	M - 16	5/8"	19	M 16	5/8"	24	
			M - 20	¾"	28	M 20	¾"	35	
			M - 24	7/8"	39	-----	-----	-----	-----
S - 90 EZ	804	595	M - 16	5/8"	19	M - 16	5/8"	24	
			M - 20	¾"	28	M - 20	¾"	35	
			M - 22	7/8"	39	M - 22	7/8"	49	
			M - 24	1"	51	-----	-----	-----	-----
S - 80 EZA	804	595	M - 16	5/8"	19	M - 16	5/8"	24	
			M - 20	¾"	28	M - 20	¾"	35	
			M - 22	7/8"	39	M - 22	7/8"	49	
			M - 24	1"	51	-----	-----	-----	-----
S - 110 EZ	1.010	745	M - 20	3/4"	28	M 20	3/4"	38	
			M - 22	7/8"	39	M 22	7/8"	49	
			M - 24	1"	51	M - 24	1"	64	
			M - 27	11/8"	56	-----	-----	-----	-----
S - 210 EZ	2.059	1.510	M - 27	11/8"	56	M - 27	11/8"	80	
			M - 30	11/4"	71	M - 30	11/4"	102	

$$\text{kips} \times 1.000 = \text{lbf}$$

Bibliografía

* Instruido por TONE "instruction manual Nº 0608 EZ"

** Instruido por STEEL STRUCTURES TECHNOLOGY CENTER INC. publication Nº " SBH 2010 "

Norma F - 1852 (A - 325) y F - 2280 (A - 490)